



# DQP

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00091/00

Dichiarazione Qualifica Processo

|   |  |   |  |   |
|---|--|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION<br>Qualificazione Iniziale | <input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION<br>Rinnovo della Qualifica | <input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION<br>Riqualificazione | <input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna | <input type="checkbox"/> Internal / Interna |
|---|--|---|--|---|

|  |  |
|--|--|
| <b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT</b> / Fornitore o Sito LH<br>GALVANICA CEDRATESE S.R.L. | <b>RESPONSIBLE LH SITE</b> / Sito LH Responsabile<br>IT13_LAB - Vergiate - Lab |
|--|--|

|   |   |
|---|---|
| <b>PRODUCTION SITE</b> / Sito Produttivo<br>Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia | <b>DEPARTMENT - BUILDING</b> / Reparto - Edificio<br>Edificio 1 |
|---|---|

**SPECIAL PROCESS** / Processo Speciale

## SULPHURIC ACID ANODIZING FOR ALUMINIUM

**PROCESS DETAIL** / Dettaglio Processo

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione  
MIL-PRF-8625 - ANODIC COATINGS FOR ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev.F

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA** / Impianti e Dati Rilevanti  
Linea galvanica A

**APPROVED ACTIVITIES** / Attività Approvate  
Ossidazione anodica solforica colorata Tipo 2 Classe 2

**LIMITATIONS** / Limitazioni

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

|  |                               |                                 |                                   |   |                                  |  |
|--|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|----------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland | <input type="checkbox"/> Bell | <input type="checkbox"/> Boeing | <input type="checkbox"/> Sikorsky | <input type="checkbox"/> AW609 per BPS spec | <input type="checkbox"/> ICH-47F | <input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali |
|--|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|----------------------------------|--|

**PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS** / Personale addetto al processo

|   |   |
|---|---|
| <b>PRODUCTION RESPONSIBLE</b> / Responsabile Produzione<br>BONGIOVANNI A. | <b>QUALITY RESPONSIBLE</b> / Responsabile Qualità<br>SILLANI S. |
|---|---|

|  |  |
|--|--|
| <b>ASSIGNED PERSONNEL</b> / Personale addetto<br>BALDIN D.; CASTIGLIA M.; GIZZI A.; LEPORE F.; PELLEGRINI C. | <b>INSPECTORS / NDT Personnel</b> / Controllori<br>BALDIN D.; CASTIGLIA M.; GIZZI A.; LEPORE F.; PELLEGRINI C. |
|--|--|

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs** / Deviazioni-RFVA Approvate

|   |   |
|---|---|
| <b>QUALIFICATION REPORT No.</b> / Rapporto di Qualifica N°<br>DT 009 Rev.02 | <b>QUALIFICATION REPORT DATE</b> / Data Rapporto di Qualifica<br>05/09/2025 |
|---|---|

|  |                   |                                     |                |   |                   |
|--|-------------------|-------------------------------------|----------------|---|-------------------|
| <b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b><br>Data inizio validità DQP | <b>30/11/2025</b> | <b>DQP VALIDITY</b><br>Validità DQP | <b>3 Years</b> | <b>DQP EXPIRATION DATE</b><br>Data Scadenza DQP | <b>30/11/2028</b> |
|--|-------------------|-------------------------------------|----------------|---|-------------------|

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
| <b>Prepared By</b><br>Preparato Da<br>Di Pace Giuseppe | <b>Date</b><br>Data<br>05/12/2025 17:50:24 | <b>Laboratory Responsible</b><br>Responsabile di Laboratorio<br>Di Pace Giuseppe | <b>Date</b><br>Data<br>15/12/2025 16:37:42 | <b>QUALITY CONTROL MANAGER</b><br>Responsabile Quality Control<br>Perfetto Tobia | <b>Date</b><br>Data<br>30/01/2026 16:03:19 |
|--|--|--|--|--|--|

**D Q P**

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00091/00

Dichiarazione Qualifica Processo

| PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED               | FREQUENCY   | REFERENCE DOCUMENTS      |
|---|---|--------------------------|
| Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire                 | Frequenza   | Documenti di Riferimento |
| Aspetto visivo  | Ogni lotto  | DT 009                   |
| Aria compressa  | Giornaliera   | DT 009                   |
| Sgrassatura alcalina  | Settimanale / Mensile                               | DT 009                   |
| Sigillatura   | Settimanale   | DT 009                   |
| Colore oro  | Mensile   | DT 009                   |
| Attacco intergranulare, corrosione bordo grano decapaggio acido     | Mensile   | DT 009                   |
| Prova di accuratezza (SAT)  | Semestrale  | DT 009                   |
| Uniformità temperature (TUS) vasche                                 | Annuale   | DT 009                   |
| Resistenza a radiazione UV  | Ogni lotto quando richiesto dal contratto o disegno | DT 009                   |
| Spessore del rivestimento   | Ogni lotto / Mensile                                | DT 009                   |
| Ossidazione anodica solforica                                       | Settimanale / Mensile                               | DT 009                   |
| Decapaggio acido  | Settimanale / Mensile                               | DT 009                   |
| Colore nero, blu, rosso.  | Settimanale / Mensile                               | DT 009                   |
| Attacco intergranulare, corrosione bordo grano sgrassaggio alcalino | Mensile   | DT 009                   |
| Strumenti pirometrici, timer  | Semestrale  | DT 009                   |
| Strumenti galvanometrici  | Mensile   | DT 009                   |

**REVISIONS** / Revisions

Relevant modifications of the special process or of the process parameters - Ristrutturazione linea galvanica A di Ossidazione Anodica Solforica

**REMARKS** / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

**COMMODITY** / Commodity

CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1****APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER** / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**ASSIGNED PERSONNEL** / Personale addetto**INSPECTORS / NDT Personnel** / Controllori