



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00049/00

Dichiarazione Qualifica Processo

INITIAL QUALIFICATION
Qualificazione Iniziale

RENEWAL OF QUALIFICATION
Rinnovo della Qualifica

REQUALIFICATION
Riqualificazione

External / Esterna

Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH

GALVANICA CEDRATESE S.R.L.

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

IT13_LAB - Vergiate - Lab

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

Edificio 2;

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS004T - Cleaning of Surfaces Rev.B

STA110W0052 - SALDATURE AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev.B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Linea D

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Decapaggio dell'alluminio e sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.

LIMITATIONS / Limitazioni

Limitatamente al decapaggio dell'alluminio e sue leghe in preparazione alla saldatura T.I.G.

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AgustaWestland

Bell

Boeing

Sikorsky

AW609 per BPS spec

ICH-47F

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

BONGIOVANNI A.

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

SILLANI S.

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

GIZZI A.; PELLEGRINI C.; CASTIGLIA M.; BALDIN D.; LEPORE F.

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

LULJA F.; POZZI M.; SILLANI S.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

RFVA A1/13/098, RFVA A1/16/031

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

DT 006 Rev.02

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

03/10/2024

DQP INITIAL VALIDITY DATE

31/10/2024

Data inizio validità DQP

DQP VALIDITY

3 Years

Validità DQP

DQP EXPIRATION DATE

31/10/2027

Data Scadenza DQP

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By

Preparato Da

Iselle Andrea Celeste

Date

Data

17/02/2025 16:55:56

Laboratory Responsible

Responsabile di Laboratorio

Di Pace Giuseppe

Date

Data

17/02/2025 17:25:08

QUALITY CONTROL MANAGER

Responsabile Quality Control

Perfetto Tobia

Date

Data

28/02/2025 12:49:53

| PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED | FREQUENCY | REFERENCE DOCUMENTS |
|---|---------------------------|--------------------------|
| Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire | Frequenza | Documenti di Riferimento |
| Aspetto visivo | Ogni lotto | DT 006 |
| Conducibilità risciacqui | Giornaliera | DT 006 |
| Decapaggio acido | Settimanale / Trimestrale | DT 006 |
| Corrosione intergranulare decapaggio | Mensile | DT 006 |
| Prova d'attacco sgrassaggio alcalino | Trimestrale | DT 006 |
| Corrosione intergranulare sgrassaggio alcalino | Trimestrale | DT 006 |
| Strumenti pirometrici | Semestrale | DT 006 |
| Timer | Semestrale | DT 006 |
| Uniformità temperatura vasche (TUS) | Annuale | DT 006 |
| Aria compressa | Giornaliera | DT 006 |
| Sgrassaggio alcalino | Settimanale / Mensile | DT 006 |
| Velocità d'attacco decapaggio | Mensile | DT 006 |

REVISIONS / Revisioni

Renewal of qualification - 2025

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/13/098 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ANDROX 5575. La RFVA A1/16/031 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: differente flusso operativo di pulitura. Precedente rapporto di rinnovo qualifica DT 006 Rev.01 del 20/09/2021. Rapporto di qualifica iniziale n.005 Rev.0 del 25/10/2013.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

STA110T0006 - METODI DI SGRASSATURA E PRE-PULITURA DEI MATERIALI METALLICI Rev.A

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto**INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori**