



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00090/00

Dichiarazione Qualifica Processo

INITIAL QUALIFICATION
Qualificazione Iniziale

RENEWAL OF QUALIFICATION
Rinnovo della Qualifica

REQUALIFICATION
Riqualificazione

External / Esterna

Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH

GALVANICA CEDRATESE S.R.L.

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

IT13_LAB - Vergiate - Lab

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

Edificio 2

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

INERT GAS TUNGSTEN ARC WELDING

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS004T - Cleaning of Surfaces Rev.A

STA100-83-59 - SALDATURA AD ARCO CON ELETTRODO DI TUNGS Rev.D

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Linea galvanica C

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Decapaggio degli acciai inossidabili in preparazione alla saldatura T.I.G.

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AgustaWestland

Bell

Boeing

Sikorsky

AW609 per BPS spec

ICH-47F

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

BONGIOVANNI A.

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

SILLANI S.

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

BALDIN D.; LEPORE F.; PELLEGRINI C.; CASTIGLIA M.; GIZZI A.

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

LEPORE F.; BALDIN D.; CASTIGLIA M.; GIZZI A.; PELLEGRINI C.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

RFVA A1/13/096, RFVA A1/13/100

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

DT 007 Rev. 02

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

17/11/2025

DQP INITIAL VALIDITY DATE

31/01/2026

Data inizio validità DQP

DQP VALIDITY

3 Years

Validità DQP

DQP EXPIRATION DATE

31/01/2029

Data Scadenza DQP

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By

Preparato Da

Di Pace Giuseppe

Date

Data

15/12/2025 16:23:50

Laboratory Responsible

Responsabile di Laboratorio

Di Pace Giuseppe

Date

Data

22/12/2025 14:41:41

QUALITY CONTROL MANAGER

Responsabile Quality Control

Perfetto Tobia

Date

Data

30/01/2026 16:03:11



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00090/00

Dichiarazione Qualifica Processo

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED

Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire

FREQUENCY

Frequenza

REFERENCE DOCUMENTS

Documenti di Riferimento

Aspetto visivo

Ogni lotto

DT 007

Sgrassatura alcalina

Settimanale / Mensile

DT 007

Decapaggio acido

Settimanale / Trimestrale

DT 007

Strumenti pirometrici, timer

Semestrale

DT 007

Prova di accuratezza (SAT)

Semestrale

DT 007

Aria compressa

Giornaliero

DT 007

Uniformità di temperatura (TUS) vasche

Annuale

DT 007

REVISIONS / Revisioni

Renewal of qualification - 2026

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/13/096 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ANDROX 5575. La RFVA A1/13/100 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: bagno di decapaggio per acciai inox serie 300 composto da acido nitrico 180-220 g/L e acido fluoridrico 5-13 g/L, alla temperatura di 15-35 °C per 2-10 minuti. Rapporto di Qualifica iniziale 008 Rev.0 del 16/12/2013. Precedente Rapporto di Qualifica DT 007 Rev.01 del 16/10/2022.

COMMODITY / Commodity

WLD

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWP001Q - CONTROL OF EQUIPMENT USED FOR THE THERMA Rev.B

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori